

회사소개서

스마트팩토리 시스템 구축 전문 기업

SMART FACTORY



2026.05

01/ 회사연혁



02/ 회사소개



03/ 주요품목



04/ 설치사례



05/ 거래업체



06/ Contact



01-01/ 회사연혁, 인증서 및 특허증

회사연혁

2026.04	· OPTRA Black Box(유디엠텍)시스템 공급 대리점 체결
2025.11	· 사업장 확대 (디지털엠파이어2)
2025.10	· 미코 동탄T1, T3공장 스마트팩토리 구축 및 자동화 시스템 공급
2024.11	· SMATEC2024 전시회 참가 및 시스템 출품
2024.09	· 미코 동탄T2공장 스마트팩토리 구축 및 자동화 시스템 공급
2024.06	· 데이터플랫폼 전문회사 잉클 MOU 협약
2024.05	· 이엠앤아이 스마트팩토리 시스템 구축 공급
2023.11	· SMATEC2023 전시회 참가 및 출품
2023.02	· WID-SE485(시리얼 - 이더넷 컨버터) 전파인증 획득 OEM제품
2022.09	· 한국소프트웨어 사업자 등록
2022.08	· HP 파트너 공급업체 등록
2022.07	· 스마트제조혁신추진단(중소벤처기업부) 공급기업 등록
2022.03	· 한국GM 창원 조립공장 Smart Andon System 구축
2022.01	· 한국GM 부평 조립1공장 Andon System Upgrade
2021.12	· 한국GM 부평 차체공장 Laser Brazing Vision System 구축
2021.02	· DAIFUKU Korea 업체 등록
2020.11	· 한국GM 창원 신도장공장 Smart Andon System 구축
2020.07	· 데이터 바우처 지원업체 선정(ePLAN) - 표준 전장 설계 도입
2020.03	· Durr Korea 업체 등록
2019.12	· 특허등록(부품지시스템)
2019.08	· 특허등록(정보전달모니터 원격제어시스템)
2019.03	· 한국환경관리공단 업체 등록
2018.12	· 벤처기업 기업등록(기술보증)-연장
2017.12	· 대우정보통신 기술협력업체 등록
2017.02	· 포스코CT 기술협력업체 등록
2016.12	· 한국GMK 기술협력업체 등록
2016.09	· 벤처기업 기업등록(기술보증)
2016.04	· (주)원텍에스케이 창립 - 4월1일



인증서 및 특허증



TTA 한국정보통신기술협회
Telecommunications Technology Association

KIBO
벤처기업인증



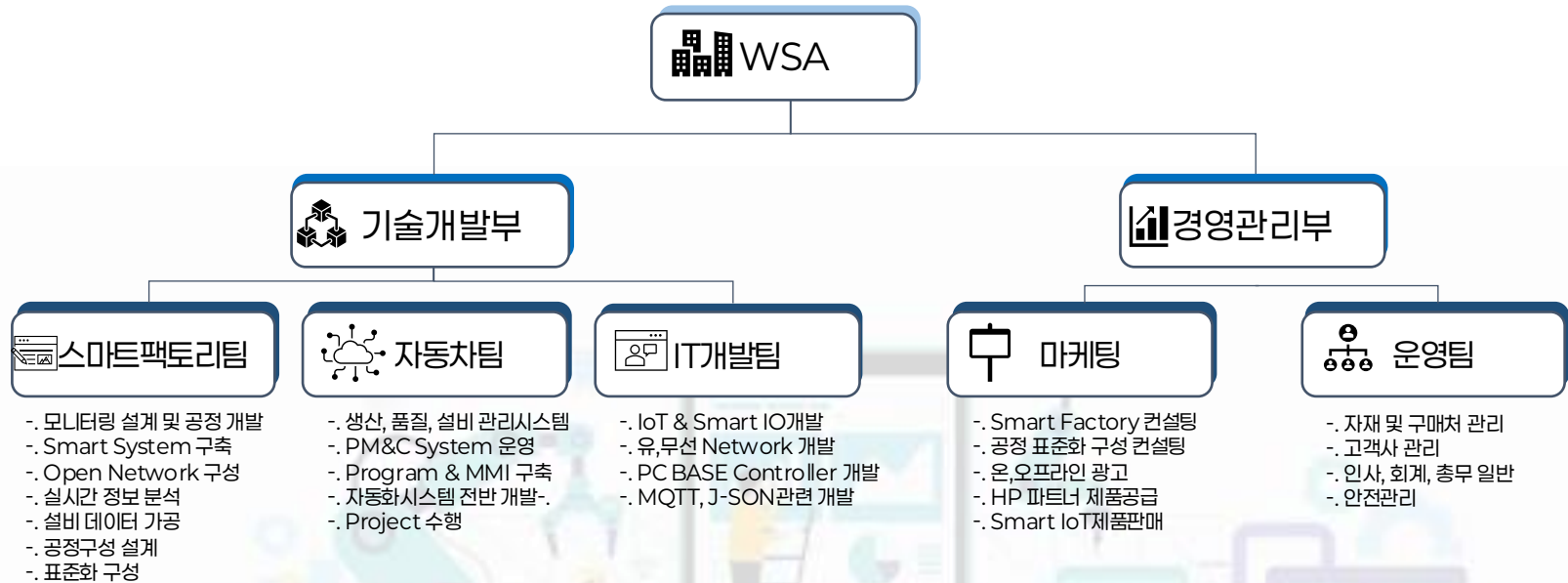


02-01/ 경영목적

저희 (주)원텍SA는 고객사의 상황에 가장 적합한 **스마트 팩토리 및 자동제어 시스템**을 컨설팅, 설계, 개발, 제작 및 설치하여 **생산, 품질 및 장비 관리**를 손쉽게 운영할 수 있도록 공급하고 있는 자동화 전문 회사입니다.

특히, 자동차 자동화 시스템의 **제조 생산 기술** 노하우를 다년간 습득한 경험과 기술을 바탕으로 상위 관리 시스템(전산 데이터)과 작업자(보전 담당자 및 현장 작업자)의 환경에 맞춰 **표준화된 스마트 팩토리 및 생산 품질관리 시스템**을 적용 공급하고 있습니다.

02-02/ 조직구성





OPTRA Platform

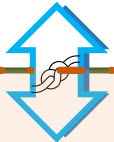


Nazare 플랫폼

Wonderware
InTouch

- 생산지시시스템
- 생산관리시스템
- 설비관리시스템
- 품질관리시스템

운영 중인
상위 프로그램과
유연한 연결성 제공



MES
DB
SCADA
Digital Twin

OPEN
Network

OPC UA, MQTT, Profi-Net
EtherCAT, Ethernet I/P, Modbus
CAN Open, DeviceNet, CC-Link, Etc

Robot, Vision, FA-PC
PLC, Inverter, Servo, Motion
Controller (Power, Temperature, Pressure, GAS, Etc)



MQTT

CANopen

PROFI[®]
NETEtherCAT[®]

Modbus

Lte

OPC UA

EtherNet/IP[®]

Anywire

CC-Link



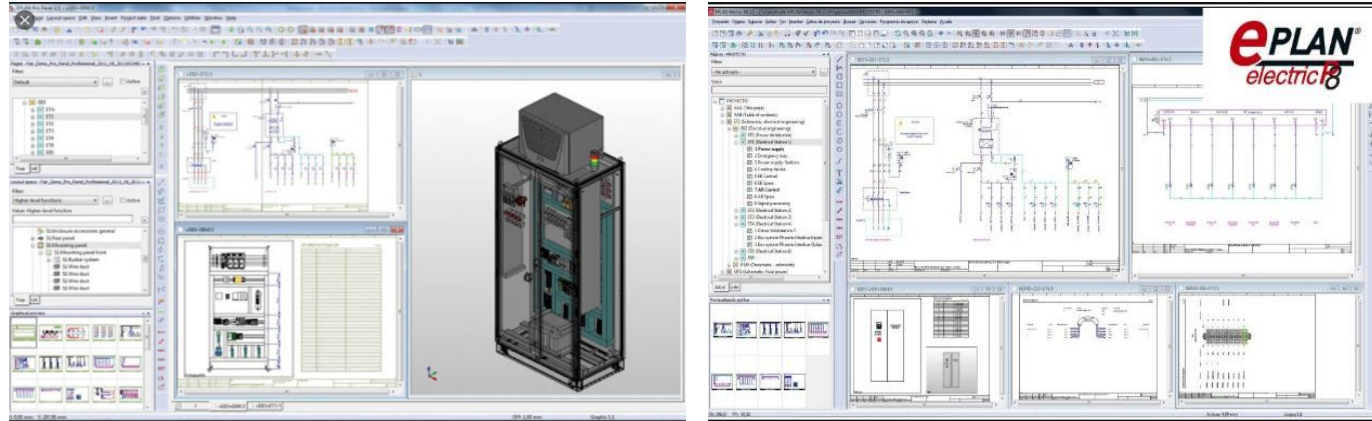
※ 기본적으로 자동제어 시스템에 사용되는 Controller와 각종 Sensor에 대한 다양한 운영 기술을 보유하고 있습니다.

프로그램 개발 및 운영 가능 Controller & HMI :

- PLC: Rockwell, Siemens, CodeSys, Mitsubishi, Hitachi, LS산전, Fuji, Fanuc등 국,내외 PLC 프로그램 개발 및 운영이 가능합니다.
- HMI: InTouch, Cimon, WinCC, Cimplicity, Proface, Hakko, M2i, XGP등 국,내외 HMI 프로그램 개발 및 운영이 가능합니다.
- Controller & Recode : Power, Temperature, Pressure, GAS, Concentration, Etc에 대해 Field Protocol 연결이 가능합니다.

02-04/ 표준화 설계 기술 (시스템 설계 및 기구제작)

표준도면제공



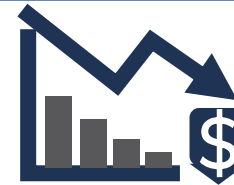
ePLAN 적용업체



기대효과



표준 데이터



원가절감

International
Organization for
StandardizationINTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

글로벌 스탠다드

글로벌 기업에서 표준으로 사용하고 있는 ePLAN 도면을 표준도면으로 설계하고 이를 제공함으로써 정확한 분석과 데이터 산출 자동화로 인해 설계시간 단축과 Cost Down을 도와드리고 있습니다. 또한 생성된 표준 데이터로 인해 생산 및 구매 데이터를 자동생성하여 차후 관리 시스템 구축할 수 있도록 기술을 제공해 드리겠습니다.

솔루션 제공

- 제조 공정 분석, 시스템 컨설팅, 설계(전기, 기계), 판넬 제작 및 설치 시공(네트워크 구축, 시스템 통합 연결 공사등)
- 구형 시스템 개조 : 스마트팩토리 구축 시스템으로 개선 및 변경
- 제조 공정 운영 방안 자문 및 지도



시스템검토

장비구성분석

장비구성

- 구성된 하드웨어(기계 및 기구) 구성 확인
- 운영중인 소프트웨어(범용 or 전용) 구성 확인

운영데이터분석

- 데이터 취합 및 작성 방식 분석
- 운영 데이터 연계 및 저장방식 분석

네트워크분석

- 네트워크 운영 상태 및 구성 확인
- 정보처리 루트 및 구성 상황 확인

시스템 설계 방안 마련

작업공정분석

작업공정파악

- 공정 작업 중 시스템 적용 개입부분 확인
- 작업 공정 TOOL 사용 유무 파악

보전구성

- 설비 및 작업별 보전포인트 파악
- 이상 발생시 대체 프로세스 분석

작업지시

- 장비별 작업자별 작업 지시형태 파악
- 작업과정에 따른 진행보고 체계 확인

공정별 표준화 작업 구축



시스템개발

하드웨어 설계 및 개발

프로그램개발

- 신규 및 수정 하드웨어 프로그램 개발
- 운영 소프트웨어 연계 구성 프로그램 개발

설계 및 도면작성

- 시스템 구성을 위한 하드웨어 설계
- 표준 도면시스템 작성(글로벌 호환성)

네트워크구축

- 신규 및 증설 네트워크 구축
- 정보처리 체계 분류 및 관리시스템 구축

생산, 관리 표준화 시스템 구축

공정 표준화: 공정설계

표준화

- 장비·작업별 표준 정보 데이터 구성
- 실시간 공정 정보 데이터 구성

보전구성

- 장비별 이상 및 처리 레벨 구성 설계
- 보전 관리데이터 세분화 작업

작업지시

- 장비·작업에 따른 표준 작업지시 구성
- 표준화 작업정보 입력 방안 마련

표준생산관리시스템 구축



시스템적용

시스템 설치 및 운영

시스템 설치

- 신규 및 증설 하드웨어 제작 및 설치
- 시스템 시운전 및 현장 수정 보안

인프라 구축

- 데이터 취합 및 작성 방식 분석
- 운영 데이터 연계 및 저장 시스템 구축

운영자 구성

- 시스템 운영 관리자 등록
- 운영자별 정보 처리 보고 구축

사용자 운영 관리

표준 공정 운영

예지·예방

- 실시간 이상정보 추적관리 운영
- 이상정보 데이터 베이스화 및 저장

관리분석

- 생산·설비 정보 모니터링 및 저장
- 일간, 주간, 월간 데이터 정보 분석 저장

생산관리

- 실시간 라인정보 추적관리 운영
- 설비별 생산정보 모니터링 및 저장

표준화 작업 지시

03-01/ OPTRA Platform(Ai-Based 진단시스템)

데이터 수집부터 분석과 관제까지, 하나로 연결되는 통합관리

통합 고속 빅데이터 수집



설비·공정 데이터를 빠르고 정합성 있게 수집

- 초당 수백 개 태그 데이터 실시간 수집
- 이중화 저장을 통한 누락/오류 방지
- 실시간 DB 기반 분석 효율성 강화

실제 설비 데이터 활용



이기종 설비 환경에서도 데이터 통합 수집 가능

- 주요 PLC/Sensor 직접 수집
- Modbus, OPC-UA 등 다양한 프로토콜 지원
- 설비 간 통신 구조 차이를 극복한 실시간 통합

AI 기반 의사결정 지원



딥러닝과 생성형 AI를 통한 품질·공정 인사이트 제공

- 과거 데이터 기반 품질 이상 조기 예측
- 주요 영향 인자 실시간 선별
- 설비 최적 조건 및 조치 가이드 제공

시스템 확장성 및 통합성



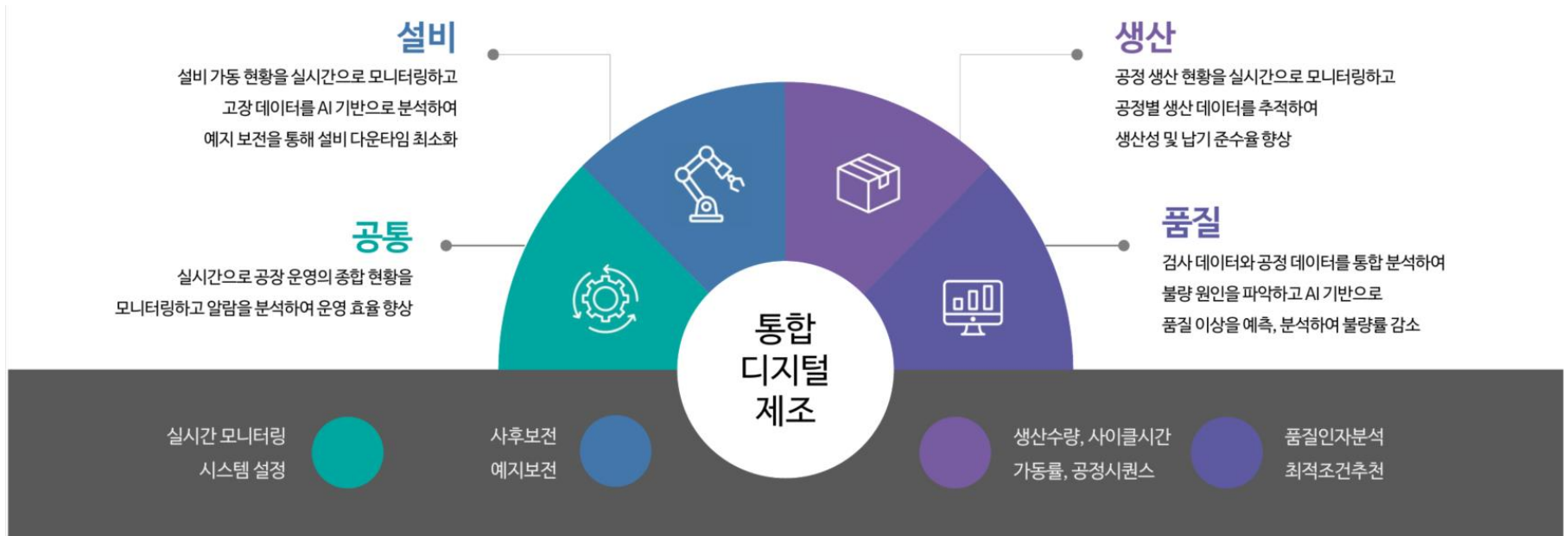
기존 시스템과 유연한 연동

- MES와 연계하여 생산 이력 자동 수집
- ERP, QMS 등과 연동해 품질 이상 발생 시 즉각적인 프로세스 개선
- 점진적 고도화 기반의 전사 통합 분석 지원



통합 디지털 제조 플랫폼

설비, 생산, 품질 문제를 진단하고 분석하여 해결하는 Unified Digital Manufacturing Platform



설비 단위의 가동 현황 및 생산 현황을 연결하여 실시간 모니터링을 하고 각 데이터를 통합 분석하여 솔루션에 필요한 정보를 수집합니다. 또한, 수집이 필요한 데이터가 발생할 경우 별도의 센서나 컨트롤러를 추가하여 데이터를 수집할 수 있도록 시스템 솔루션도 함께 제공합니다.

03-01/ OPTRA Platform(Ai-Based 진단시스템)

설비 (Equipment)

AS-IS

- 사후보전 중심, 비효율적 대응
- 고장 원인 파악 어려움
- 불시 다운타임 발생

TO-BE

- AI 기반 예지보전 도입
- 고장 조기 탐지 및 예방
- 설비 가동률 향상, 다운타임 최소화

고장 후 대응 중심에서
AI 예지보전으로 전환,
다운타임 최소화

생산 (Production)

AS-IS

- 실시간 생산 현황 파악 제한
- 생산수량 및 가동률 모니터링 미흡
- 납기 지연 발생 위험

TO-BE

- 실시간 생산 데이터 모니터링
- 생산성 및 가동률 최적화
- 납기 준수율 및 공정 효율성 개선

실시간 파악의 한계를
데이터 기반 모니터링으로 극복,
생산 효율 및 납기 준수 향상

품질 (Quality)

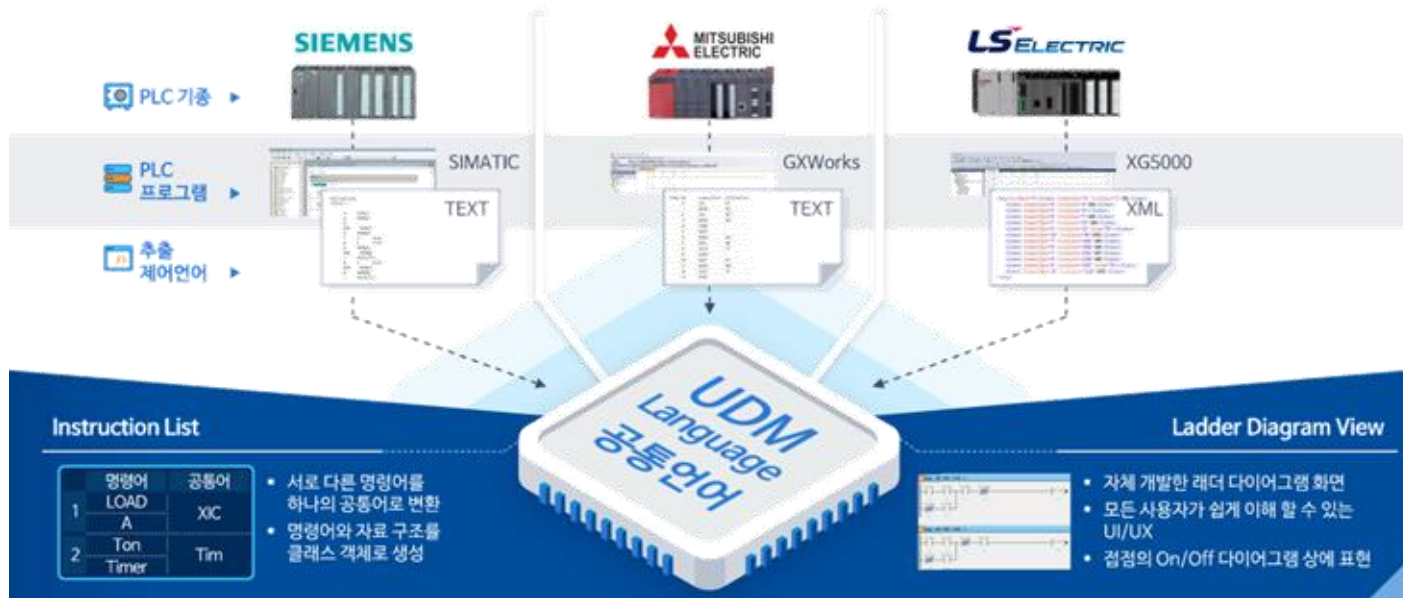
AS-IS

- 불량 원인 파악에 시간 소요
- 품질 이상 조기 발견 어려움
- 불량을 관리 한계

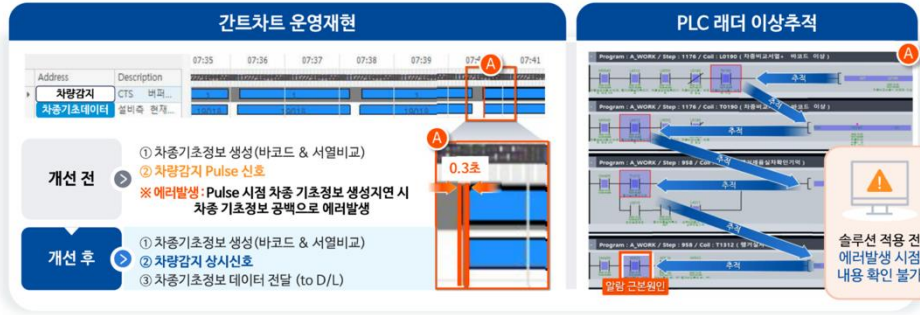
TO-BE

- AI 기반 불량 예측 및 원인 분석
- 품질 이상 조기 경고 및 대응
- 불량률 감소 및 품질 개선

지연되던 불량 원인 분석을
AI 예측과 조건 추천으로 개선

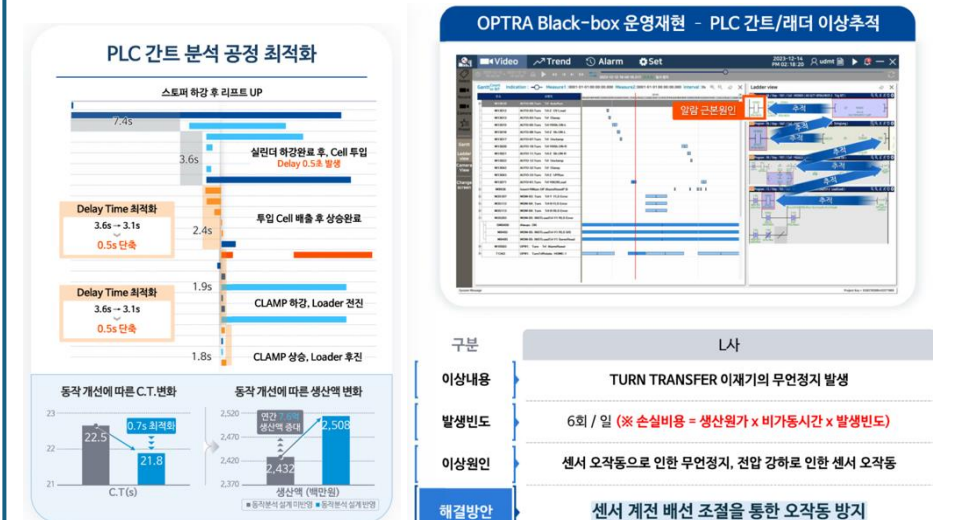


03-01/ OPTRA Platform(Ai-Based 진단시스템-설치사례)



*Fake Alarm : 설비와 공정에 이상이 없음에도 발생하는 알람

구분	H사	H사	H사
이상내용	차종 입력 에러 발생	연료탱크 설비 알람(*Fake Alarm)	부상방지 공정 알람(*Fake Alarm)
발생빈도	3회(분) / 일	9회(분) / 시	13회(분) / 분
이상원인	차종 기초정보 생성 지연으로 인한 공백 에러	차량 진입 센서 위치의 이상으로 오작동	불필요한 로직 포함
해결방안	생성 지연에 대한 알람 설정 및 예외 처리	센서 위치 조정을 통한 해결	PLC 로직 수정을 통한 해결



03-01/ OPTRA Platform(Ai-Based 진단시스템-설치사례)

복잡한 제어 구조 속 문제의 출발점을 추적

제어로직 추적을 통한 설비 이상 근본 원인 탐색

- PLC 제어로직을 시간 흐름에 따라 재생하여 문제 발생 시점 재현
- Gantt 차트 및 래더뷰를 활용해 신호 흐름을 시각적으로 확인
- 제어 신호의 흐름을 덤스별로 단계적으로 따라가며 근본 원인 분석

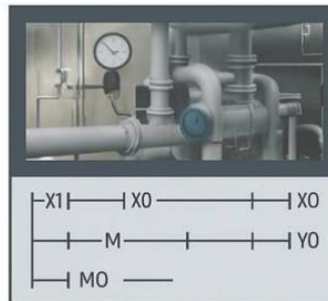
관련특허

10-2535019
GRAPH AUTOENCODER를
활용한 자동화 설비 동작
시퀀스 이상 감지 방법

10-2535018
GNN 기반의 PLC 제어 로직
자동 검사 방법

문제 발생 시점 선택 및 공정 데이터 재생

이상현상: 냉각 펌프 미작동으로 인한 온도 초과 알람 발생



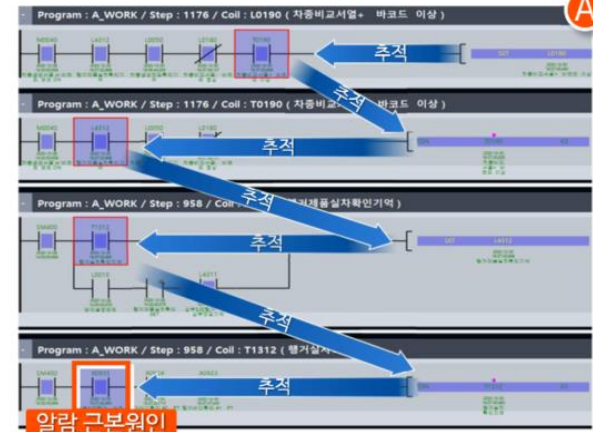
냉각 펌프 작동 조건

유량 센서

운전 명령 스위치

온도 센서

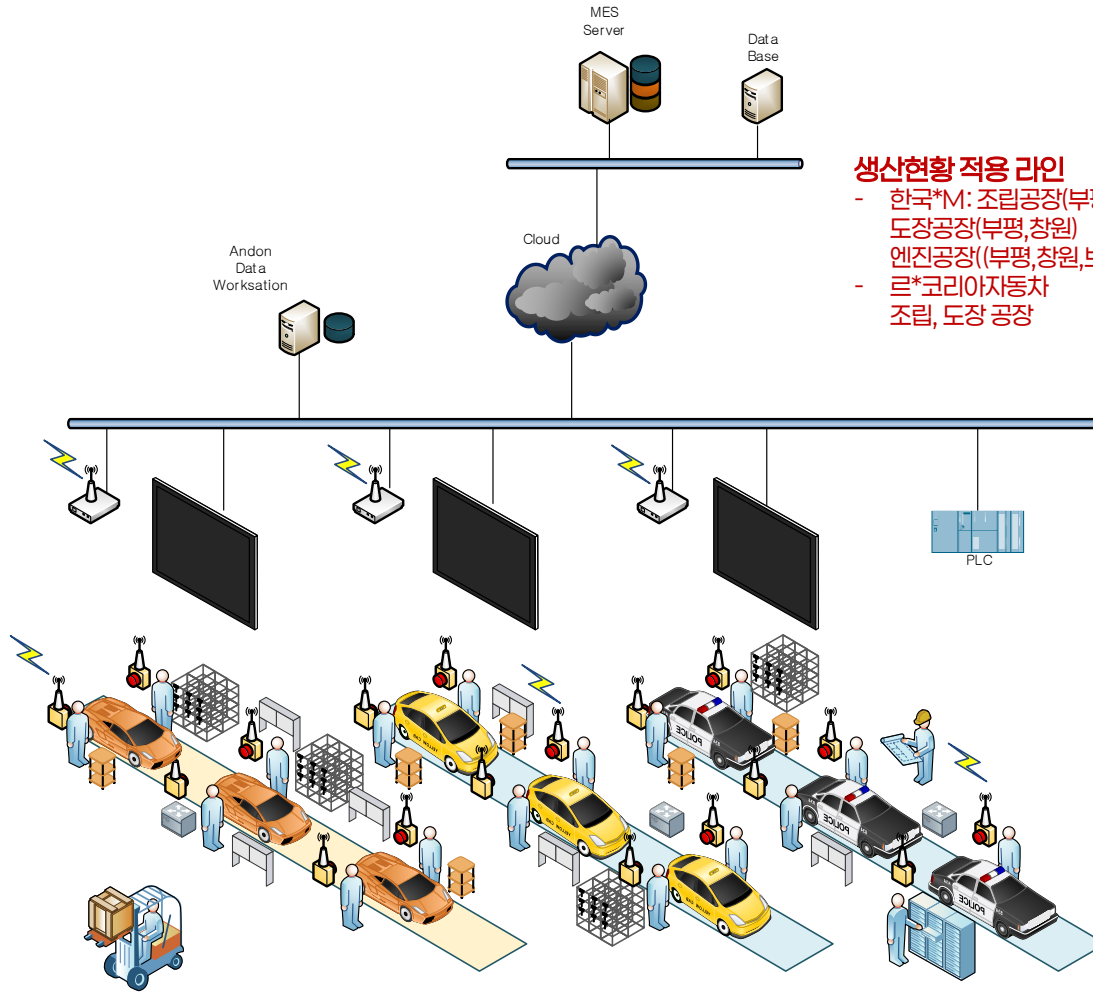
원인 조건 추적



냉각수 밸브가 일정 시간 열리지 않음
냉각수 공급 로직의 PLC 출력 불량 발견
(I/O 상태: OFF → ON 안됨)

03-02/ SMART Andon System(생산현황 및 관리)

SAS 시스템은 제조 공장에서 발생하는 모든 생산 정보와 작업자 상태 정보, 설비가동 정보를 실시간으로 제공하는 시스템입니다.



생산현황 적용 라인

- 한국*M: 조립공장(부평,창원)
도장공장(부평,창원)
엔진공장(부평,창원,보령)
- 르*코리아자동차
조립, 도장 공장



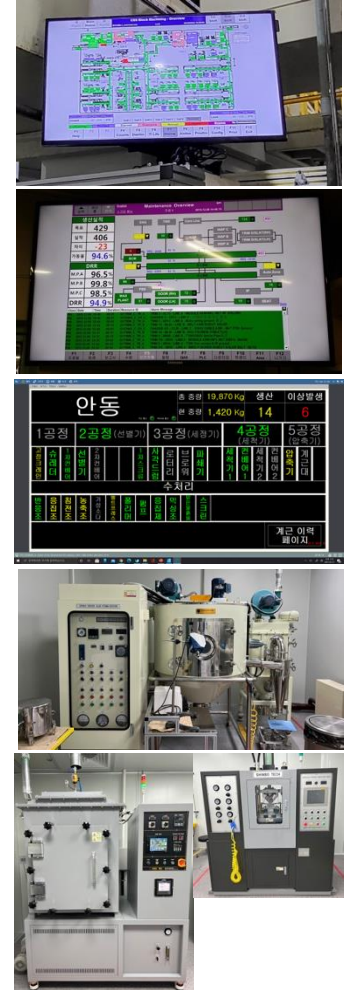
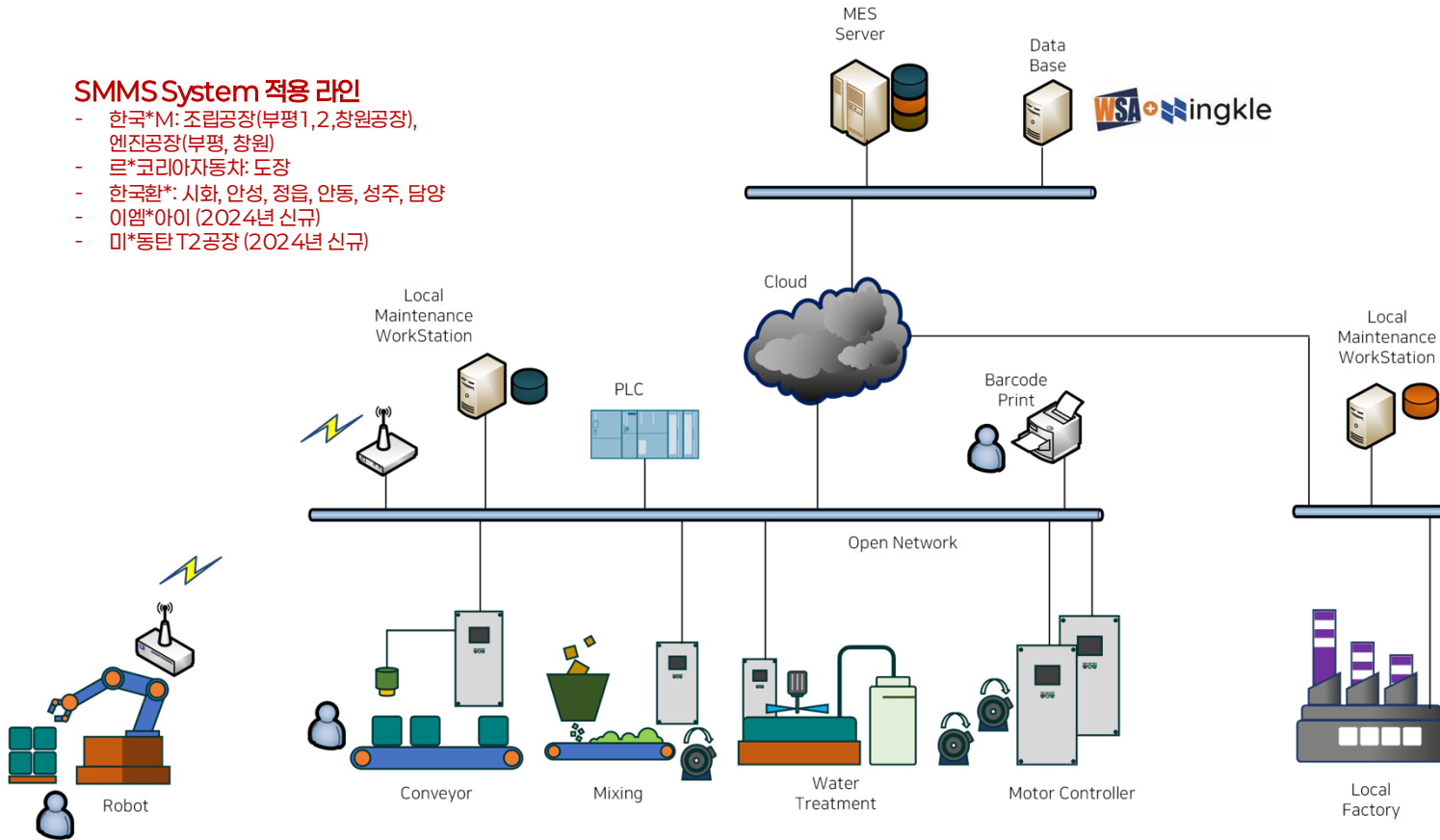
Controller	Network	Network Protocol	SCADA	OS	Server
ControlLogix	100M Ethernet	Ethernet IP Modbus-TCP	Cimplicity OPC UA	Windows 7 Windows 10	GPM&C

03-03/ SMMS (설비관리시스템)

설비관리 시스템을 구축하기 위해 취합할 장비 정보를 선별하고 선별된 정보를 수집하기 위해 먼저 시스템 구성을 파악합니다. 이후 해당 정보 취합을 위한 프로그램 분석, 센서 및 신호 연결, 네트워크 구축등 다양한 방식으로 시스템을 구성하여 가장 최적의 정보를 얻기 위한 하드웨어 구축 공사를 실행합니다.

SMMS System 적용 라인

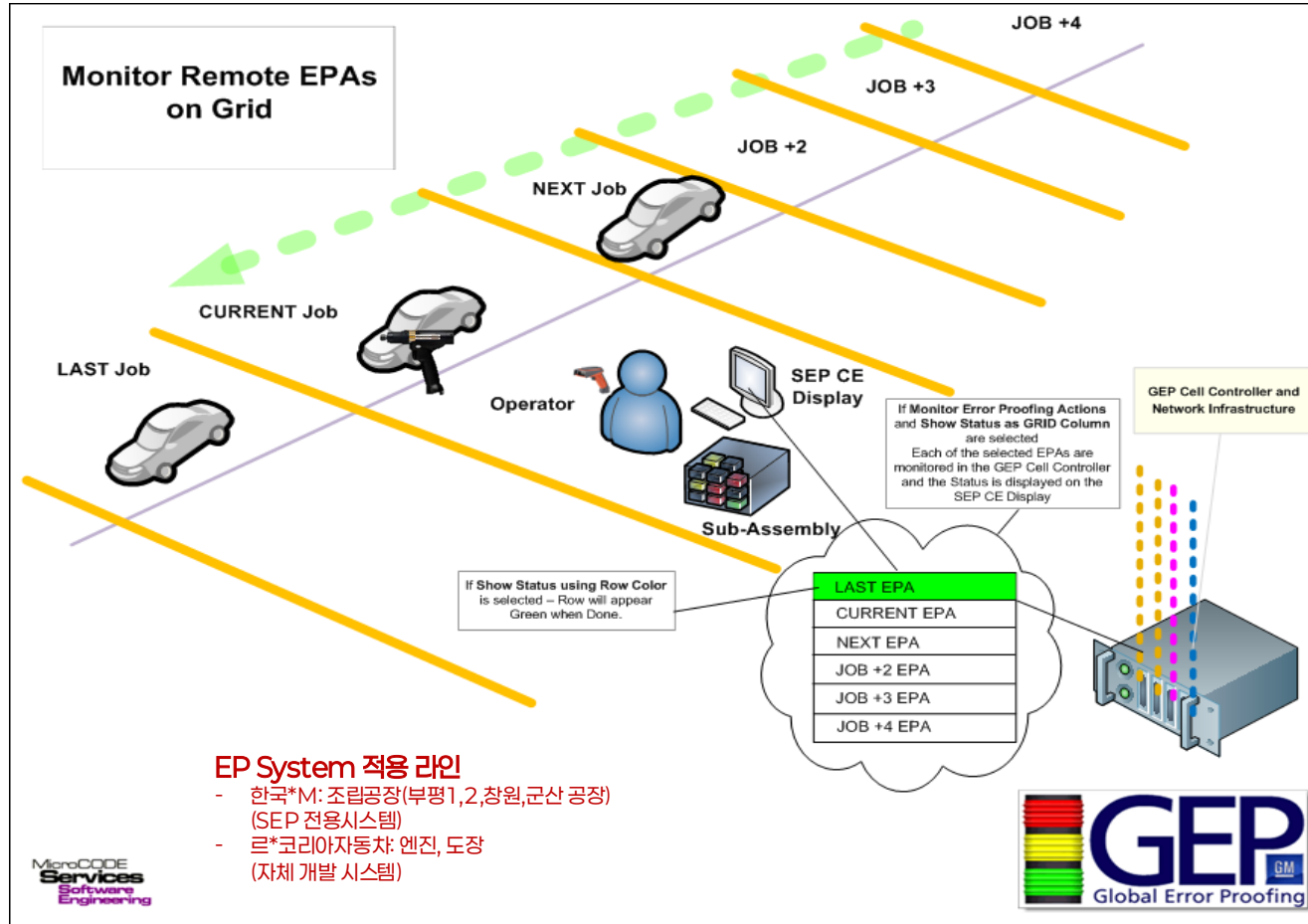
- 한국*M: 조립공장(부평1,2,창원공장), 엔진공장(부평, 창원)
- 르*코리아자동차: 도장
- 한국한*: 시화, 안성, 정읍, 안동, 성주, 담양
- 이웹*아이 (2024년 신규)
- 미*동탄 T2공장 (2024년 신규)



Controller	Network	Network Protocol	SCADA	OS	Server
LS XGT ControlLogix	100M Ethernet	Modbus-TCP	CIMON, Cimplicity Proface	Windows 10 Windows 11	MES System 잉클 Nazare (협업)

03-04/ SEP System(품질관리)

SEP 시스템은 작업 공정별 제품 정보를 기준으로 표준 작업 지시와 자재, Tool, 옵션 정보를 작업자에게 제공하고 해당 작업 수행의 정확성을 확인하고 점검하는 시스템입니다.

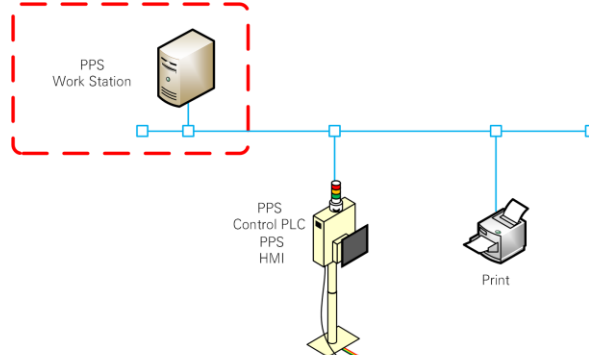


Controller	Network	Network Protocol	SCADA	OS	Server
ControlLogix	100M Ethernet	Modbus-TCP	Cimplicity OPC UA	Windows 10 Windows CE	GEP System

03-05/ Part Picking System(생산지시&품질관리)

PPS는 작업 공정별 제품 정보를 기준으로 해당 공정의 사용 자재 또는 작업 Tool을 지시하고 해당 작업자가 정확하게 자재와 Tool을 사용했는지 확인하고 점검하는 시스템입니다.

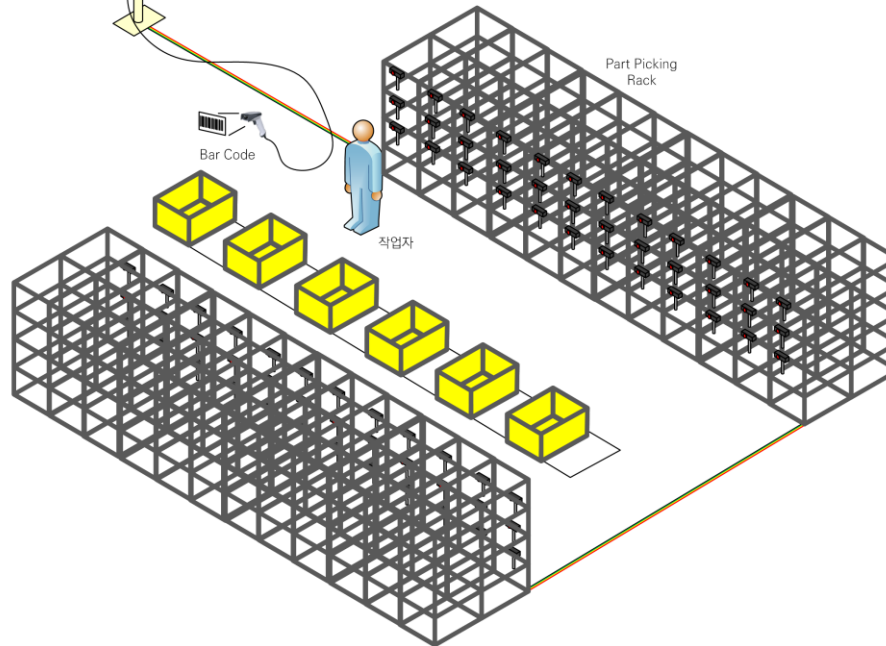
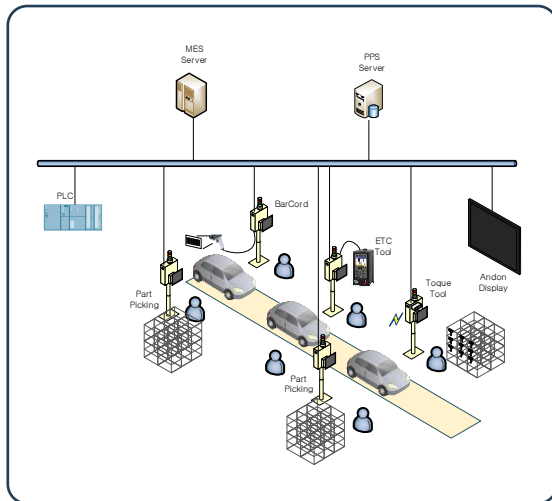
Stand Alone Type



PPS 적용 라인

- 한국*M : 조립공장(부평1,2,창원 공장)
- 르*코리아자동차 : 조립공장, 엔진공장

Host Control Type



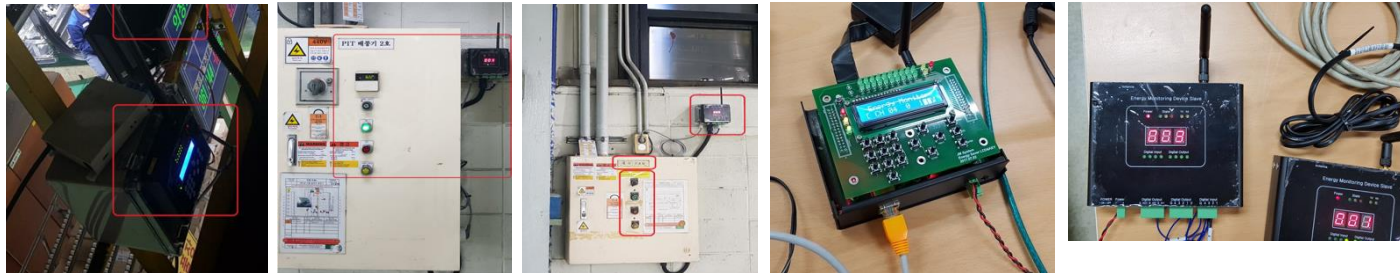
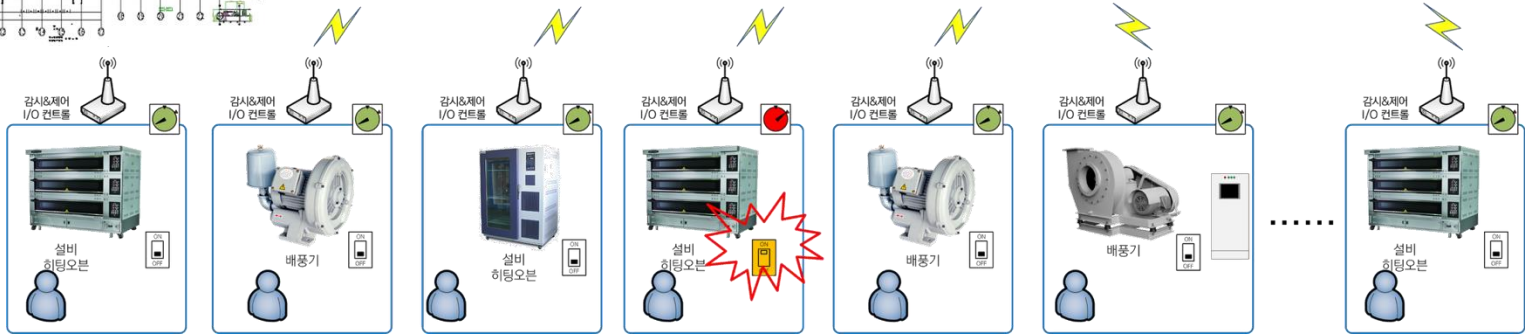
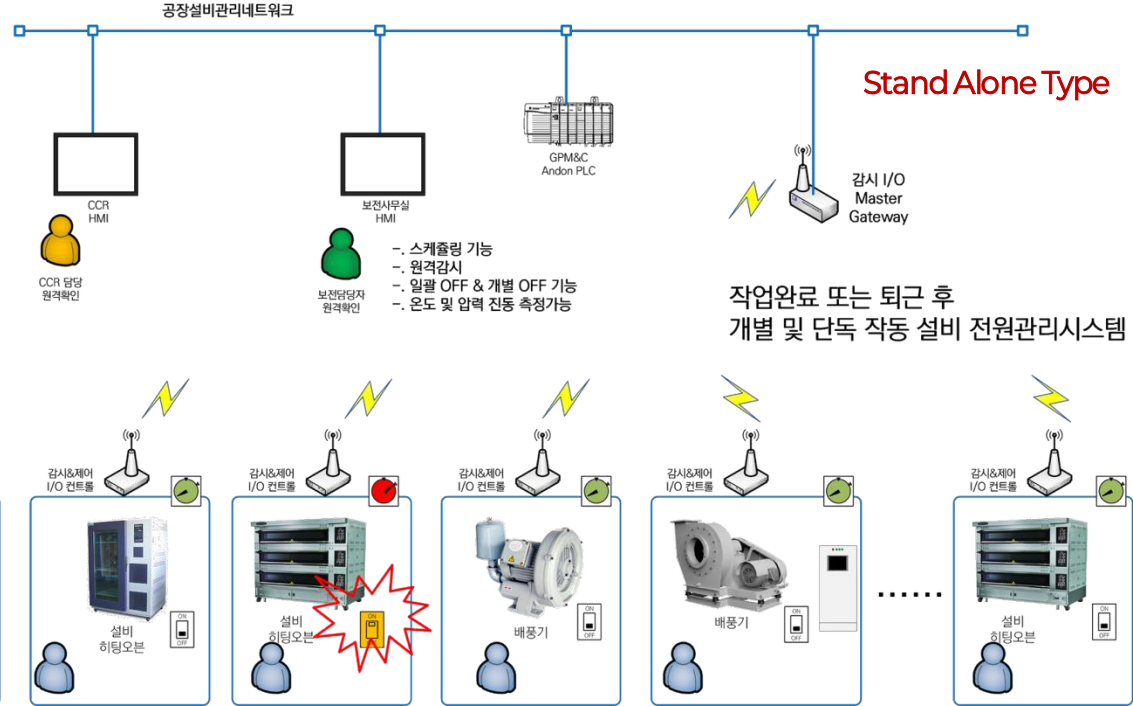
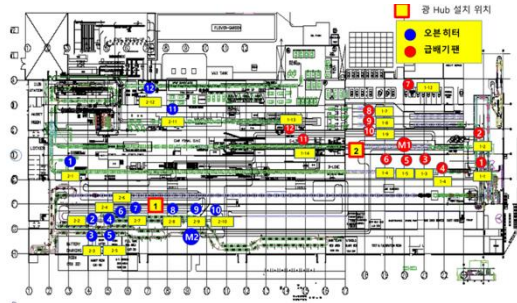
Controller	Network	Network Protocol	SCADA	OS	Server
ControlLogix Mitsubishi	100M Ethernet Serial	Anywire Modbus-TCP DeviceNet	Proface WinGP OPC UA	Windows 10	PPS System MES

03-06/ Energy Saving System(에너지세이빙시스템)

에너지 세이빙 시스템은 공장에 개별로 운영되고 있는 장비의 상태를 무선 Wifi IO모듈로 구성하여 중앙에서 정해진 시간에 ON/OFF할 수 있도록 하는 시스템 입니다. 설비 가동을 중앙에서 통제하도록 구성하여 불필요한 에너지 낭비와 화재 사고를 예방하는 효과를 가지고 있는 시스템입니다.

에너지세이빙시스템 적용 라인

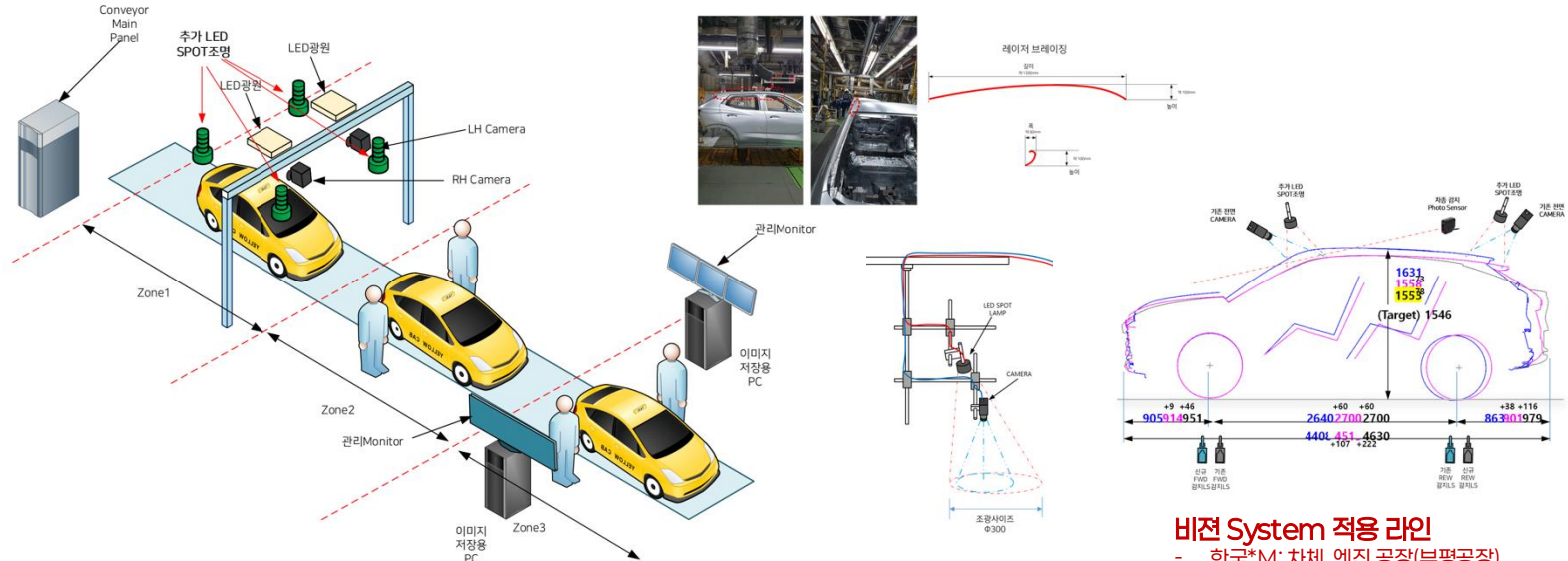
- 한국*M : 조립공장(부평1 공장)



Controller	Network	Network Protocol	SCADA	OS	Server
ControlLogix 자체 개발 Micom Board	무선 Wifi 2.4GHz 100M Ethernet Serial	Modbus-TCP	Proface WinGP OPC UA	Windows 10	설비관리시스템 MES

03-07/ 비전검사 장치(치수 및 생산이력 저장)

자동차 공장에서 제작 및 조립과정에서 각 부품 및 제품에 대한 외관, 치수, 판독에 대한 다양한 이미지 정보를 처리하고 관련 정보를 저장하여 이후 제품 이력 관리를 손쉽게 할 수 있도록 비전을 이용한 시스템을 제작하여 공급하고 있습니다.



비전 System 적용 라인

- 한국*M: 차체, 엔진 공장(부평공장)
- 르*코리아자동차: ARD 바코드 검사기

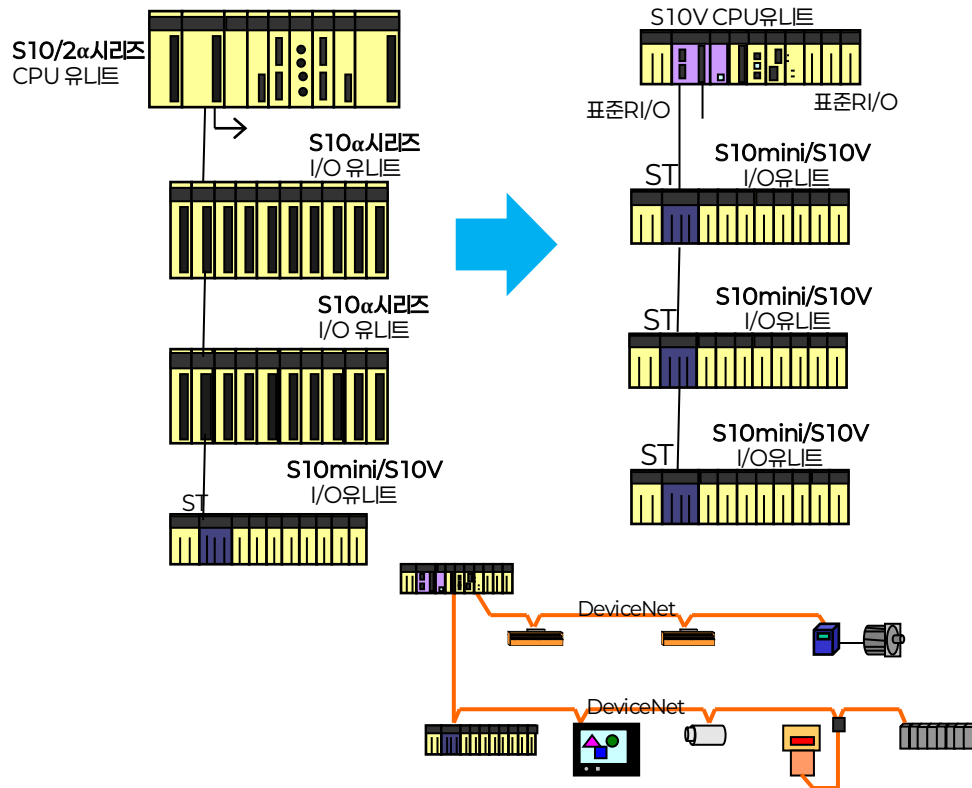


Controller	Network	Network Protocol	SCADA	OS	Server
Siemens S7-300 LS 산전 Mitsubishi	무선 Wifi 2.4GHz 100M Ethernet Serial	Profibus Modbus-TCP	Proface WinGP Windows OS	Windows 10	GPMS DB Server

03-08/ Smart Factory 구축 PLC 공급 및 Replacement 기술지원

구형 PLC or Controller를 Open Network구성이 가능한 신형 시스템 교체

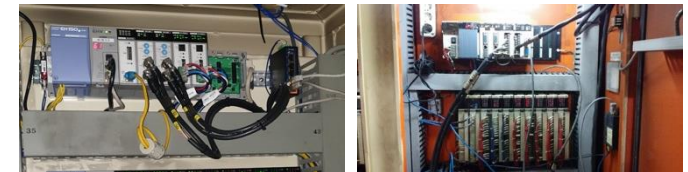
- 기존 시리얼 통신을 최신 Ethernet 통신, 유·무선 IoT 변경 구축
- EtherNet/IP, Profinet, Modbus-TCP, CC-Link, DeviceNet 통신 구축
- 향후 보전 및 설비 개선을 위한 손쉬운 Upgrade 시스템 구축



구형 PLC 설비 (약 15~30년 사용 설비)



Smart Factory 구축 시스템 업그레이드

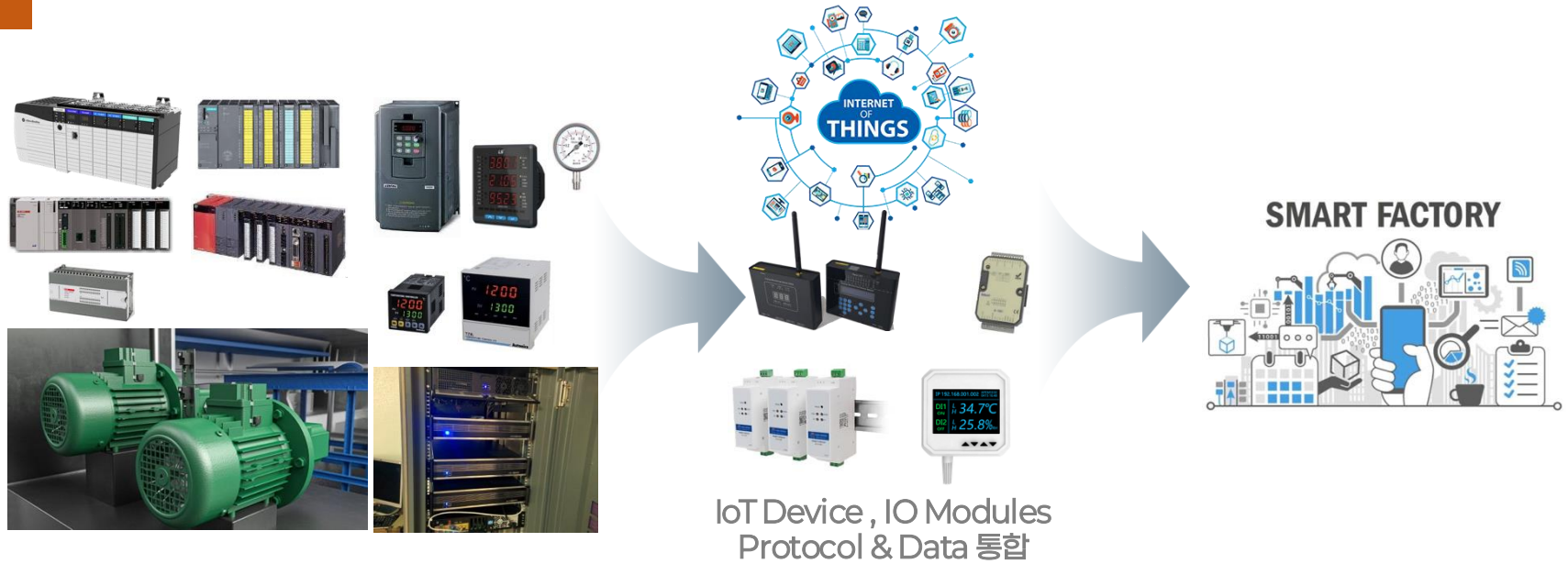


Smart Factory 구축 적용 라인

- 한국*M: 조립(부평, 창원),프레스(부평, 창원),엔진 라인(부평)
- 르*코리아자동차: 차체, 조립, 엔진
- 삼*그룹: 삼*전자(기흥반도체), 삼*의료원, 삼*SDI
- 기타: 포*코(광양), 현대*철, 주차기, 엘리베이터, 물류, 반송기등

Controller	Network	Network Protocol	SCADA/HMI	OS	Server
ControlLogix Mitsubishi Siemens LS산전	100M Ethernet Serial(RS-485)	Ethernet/IP Modbus-RTU/TCP CC-Link Profibus-DP	Cimon Intouch Proface WinGP GOT	Windows 10 Windows CE	CMMS ODBC MES ERP

03-09/ Smart Factory IoT Device 제품 공급



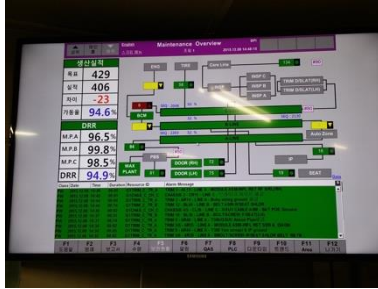
다양한 장비(구형) 및 판넬, PLC, 인버터, 전력량계
온도, 습도, 진동, 농도, 압력 등 각종 측정값
모니터링 구축 노하우 제공

자재 판매 모델

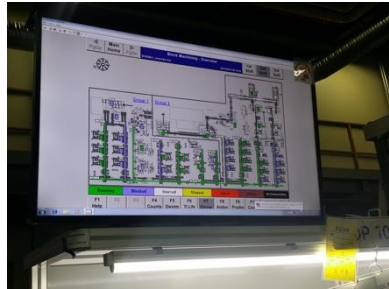
Serial to Ethernet Converter	Ethernet Remote IO Module	원거리 에너지 장비 관리 전용 IoT (Wifi)	PoE 온습도계	Raspberry Pi용 확장 IO Board
 RS-485, 232C to Ethernet Converter - Modbus RTU to TCP Converter - TCP, UDP 서버, 클라이언트 - 동시 8대 접속 연결 지원 - TCP/IP, UDP, ARP, ICMP, IPV4 제공 - 전용 Web 접속 (설정, 모니터링 가능)	 Modbus-TCP, Modbus-RTU, ASCII - 다양한 IO 입출력 제공 - DI, DO, DIO, AI, AO, AIO, RTC 입력 제공 - 소형 Din Rail Type - 전용 Setup 및 Monitoring Soft 제공	 - 자체 개발 생산 제품 - 1:24 동시 연결 순차 모니터링 구현 - Modbus-TCP Protocol 제공 - DI 4 In/4 Out, AI 2 Ch, AO 1 Ch - DC24V Power	 PoE를 통한 전원 공급 (Power Of Ethernet) - 온도 범위: -40 ~ 125°C ±0.2 °C - 습도 범위: 0 ~ 100% ±2% - 경보: 사운드 및 점점 출력 가능 - 전원 공급: PoE/DC 12V 300mA - 전용 Web를 통한 설정 및 모니터링 가능	 라즈베리파이 IO 확장용 보드 - Raspberry Pi 3B, 4B Model용 - DO 8 Relay Out - DI 12+2 Isolated Input - 0~10V AI 2Ch, 0~1.0V AO 1Ch - 1-Wire Port

04-01/ 스마트팩토리 및 자동화 설비 설치사례

SMART Factory System 구축



한국G*부평 조립공장



한국G*부평 엔진공장

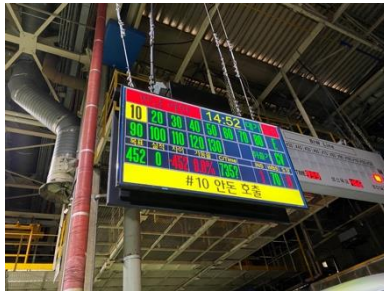


동탄 미* T2 SD설비



한국한*관리공단(폐비닐처리시스템)

SMART Andon System



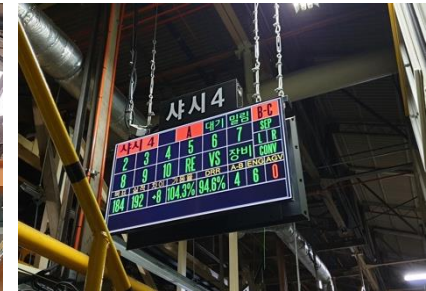
한국G*부평 차체공장



한국G*창원 도장공장(전체)



한국G*부평 엔진공장(전체)



한국G*부평 조립공장(전체)

SEP (Error Proof System)



한국G*부평 조립공장(전공정)



한국G*군산 조립공장



한국G*창원 조립공장



우즈베크 GM 조립공장

04-02/ 스마트팩토리 및 자동화 설비 설치사례

Conveyor Line Control &



르*코리아 자동차 도장공장(LASD)
CONVEYOR



르*코리아 자동차 도장공장(18GR)
CONVEYOR



르*코리아 자동차 조립공장(TRIM)



르*코리아 자동차 도장공장(5,7,11,12GR)

Data Gathering & Panel Control



르*코리아 자동차 도장공장(5그룹)



한국C* 부품 엔진가공공장(전체)



한국환경 안동공장(전체)



르*코리아 자동차 조립공장(BAR Code)

자체개발시스템



에너지 모니터링 시스템



부품지시장치(PPS)-제조공장



Error Proof System(제조공장)



비전검사시스템

04-03/ 스마트팩토리 및 자동화 설비 설치사례

System & Control – 제작 및 설치



Global Standard Control Panel



Global Standard Control Panel



한국G* 창원 신도장 Andon Panel



Smart Motor Controller (원격, 스케줄)

Replacements (Legacy Panel) – PLC 및 통신 시스템 개조



단종 PLC 패널 → XGT PLC 개조

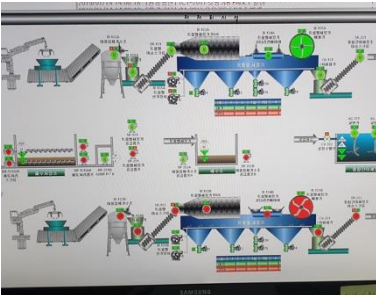


동축 Remote → DeviceNet 개조

Hitachi H-Series → EHV-150 개조
(르노코리아 자동차 도장공장 10개소)

Serial Com → Ethernet System 개조

Replacements (SCAD & HMI) – 기존 시스템 모니터링 구축



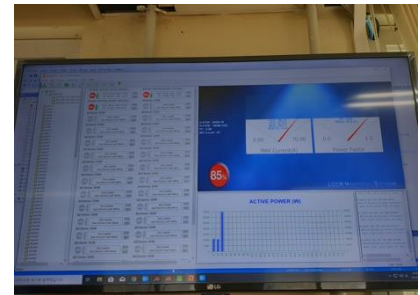
한국환경공단(안성, 시화, 담양, 안동, 성주)



차종감지시스템(식별)



차량생산지시시스템(정보연결)



Smart Motor Controller(원격감시)

05-01/ 협력업체 등록 및 시스템 설치업체



르노코리아자동차

MiCo

DAIFUKU
Always an Edge Ahead



한국환경공단
Korea Environment Corporation



MISO TECH



경동나비엔

THE NEW VALUE FRONTIER

KYOCERA

posco
포스코ICT



대우정보시스템



Uzbekistan

국내 및 국외 자동화 전문 업체를
주요 거래처로 등록하여
제품 및 기술지원을 안정적으로
공급하고 있습니다.

05-02/ MOU & Partnership



Ingkle

UDMTEK
Unified Digital Manufacturing Technology



WTA



USR IOT
Be honest, Do best



온라인바다(주)
Online Bada co., Ltd



CIAMON

05-03/ 주요 거래업체

HITACHI
Inspire the Next



MITSUBISHI ELECTRIC
Changes for the Better



PATLITE
New Frontiers in Safety, Security and Comfort

Rockwell Automation

저희 원텍SA는
국내 및 국외 자동차 제조공장 및
제조 조립, 환경관리 설비를 중심으로 한
생산, 품질, 설비 관리 시스템과
스마트 팩토리를
개발, 설치 공급하고 있습니다.

SIEMENS

Pro-face
by Schneider Electric

Anywire

ADVANTECH

LS

주소:

사무실: 경기도 수원시 영통구 신원로 88번기, 101동 907호(신동, 디지털엠피아이어2)

작업 및 개발실: 경기도 수원시 영통구 신원로 88번길, 101동 1106호(신동, 디지털엠피아이어2)

연락처:

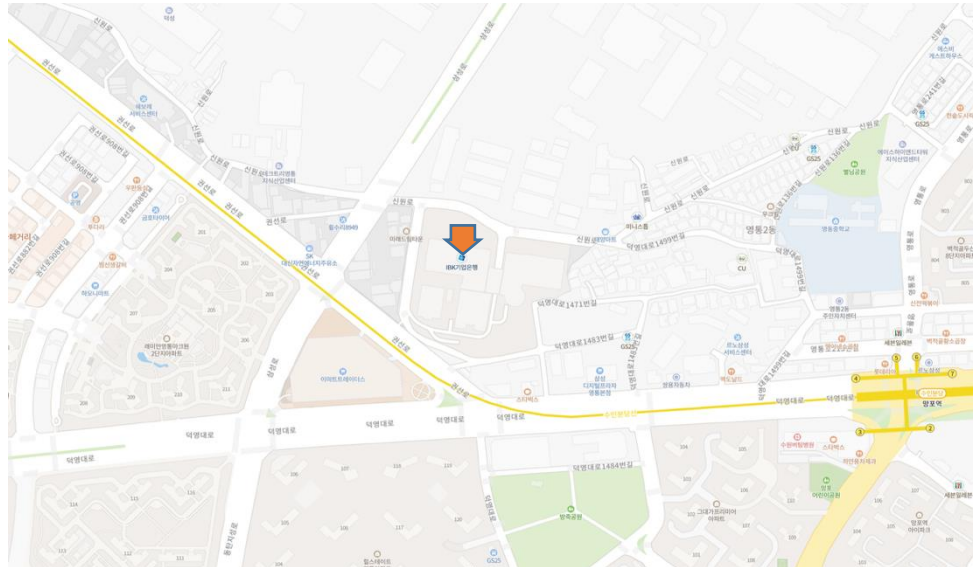
031-695-5890(대표전화) / Fax 031-695-5891

Home Page:

www.wintechsa.co.kr

E-Mail:

wintechsa10@wintechsa.co.kr





감사합니다